

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2019年11月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2019/11/1	802	186	6	
2019/11/2	802	186	4	
2019/11/3	802	186	4	
2019/11/4	802	186	5	
2019/11/5	802	186	9	
2019/11/6	802	186	8	
2019/11/7	802	186	4	
2019/11/8	802	184	4	
2019/11/9	802	184	4	
2019/11/10	802	186	4	
2019/11/11	803	186	9	
2019/11/12	802	186	6	
2019/11/13	801	185	4	
2019/11/14	802	186	4	
2019/11/15	802	184	4	
2019/11/16	802	184	4	
2019/11/17	802	184	4	
2019/11/18	802	186	4	
2019/11/19	802	186	8	
2019/11/20	801	182	6	
2019/11/21	802	181	4	
2019/11/22	802	183	4	
2019/11/23	802	187	4	
2019/11/24	802	186	4	
2019/11/25	801	184	4	
2019/11/26	802	183	5	
2019/11/27	802	185	5	
2019/11/28	802	183	7	
2019/11/29	802	184	7	
2019/11/30	802	185	9	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 366.60 T/M 廃プラスチック類: 12.91 T/M 廃油類: 79.54 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m ³ (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス (ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³